

Svářecí zařízení s permanentním ohřevem lišt

TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA STROJE:

- Zařízení určené pro svařování hotových sáčků bez možnosti mechanického odřezu sáčku za svárem.
- Regulovaný ohřev svářecích lišt pomocí termostatu.
- Provedení stolní, se stolečkem, stojanové.
- Určené zejména pro svařování vrstvených materiálů včetně pokovených: Al, Al - PE, PE – PA.
- Možnost výběru svářecí čelisti ze dvou typů – drážkovaný svar, mřížkovaný svar.
- Možnost regulace času svařování dle typu a tloušťky svařovaného materiálu.
- Po dobu svařování jsou svařovací lišty přidržovány elektromagnetem.
- Nožní spínač (stolní a stojanové provedení) nebo nožní pedál (provedení se stolečkem).

TECHNICKÉ PARAMETRY:

Délka svářecí lišty	250, 350, 400, 450 mm
Šíře svaru	12 mm
Připojení	230 V - 50 Hz
Příkon	500 W
Rozměry stroje (základní stolní provedení)	440 x 400 x 210 mm



PERMANENTNÍ OHŘEV LIŠT - STOLNÍ PŘÍJEMNÍ

ZAŘÍZENÍ:

Mispack 250 C - lištové svářecí zařízení

Mispack 250 T - lištové svářecí zařízení

Mispack 300 T - lištové svářecí zařízení

Mispack 350 T - lištové svářecí zařízení

Mispack 350 T DOUBLE - lištové svářecí zařízení

Mispack 350 T INOX - lištové svářecí zařízení

Mispack 350 T INOX - lištové svářecí zařízení

Mispack 400 T - lištové svářecí zařízení

Mispack 450 T - lištové svářecí zařízení

Datumovací zařízení včetně sady liter

Mispack 250 CD - lištové svářecí zařízení

Mispack 300 CD - lištové svářecí zařízení

Mispack 350 CD - lištové svářecí zařízení

Mispack 400 CD - lištové svářecí zařízení

Mispack 450 CD - lištové svářecí zařízení

Sada liter pro datumovací zařízení

Mispack 250 MT - lištové svářecí zařízení

Mispack 300 MT - lištové svářecí zařízení

Mispack 350 MT - lištové svářecí zařízení

Mispack 400 MT - lištové svářecí zařízení

Mispack 450 MT - lištové svářecí zařízení

Mispack 250 MT-D - lištové svářecí zařízení

Mispack 300 MT-D - lištové svářecí zařízení

Mispack 350 MT-D - lištové svářecí zařízení

Mispack 400 MT-D - lištové svářecí zařízení

Mispack 450 MT-D - lištové svářecí zařízení

Mispack 250 TP - lištové svářecí zařízení

Mispack 300 TP - lištové svářecí zařízení

Mispack 350 TP - lištové svářecí zařízení

Mispack 400 TP - lištové svářecí zařízení

Mispack 450 TP - lištové svářecí zařízení

Mispack 250 TP-D - lištové svářecí zařízení

Mispack 300 TP-D - lištové svářecí zařízení

Mispack 350 TP-D - lištové svářecí zařízení

Mispack 400 TP-D - lištové svářecí zařízení

Mispack 450 TP-D - lištové svářecí zařízení

Mispack 250 TP DG - lištové svářecí zařízení

Mispack 300 TP DG - lištové svářecí zařízení

Mispack 350 TP DG - lištové svářecí zařízení

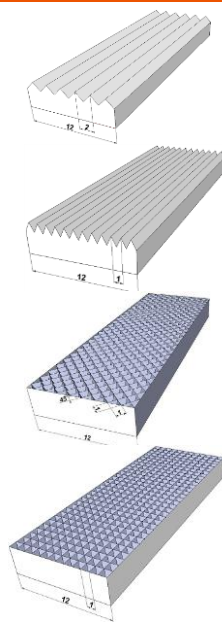
Mispack 400 TP DG - lištové svářecí zařízení

Mispack 450 TP DG - lištové svářecí zařízení



Typy svárů Mispack s permanentně zahřivanými lištami

- **Drážkovaný 2 mm:**
šířka drážek 2 mm, šířka svaru 12 mm
- **Drážkovaný 1 mm:**
šířka drážek 1 mm, šířka svaru 12 mm
- **Drážkovaný 1 x 1 mm:**
drážky 1 x 1 mm pod úhlem 45°,
šířka svaru 12 mm
- **Drážkovaný 1 x 1 mm:**
drážky 1 x 1 mm pod úhlem 90°,
šířka svaru 12 mm



Impulzní svářecí zařízení

TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA STROJE:

- Impulzní svářecí zařízení určené pro svařování hotových sáčků s možností mechanického odřezu sáčku za svárem.
- Provedení stolní, se stolečkem, stojanové.
- Určené zejména pro sváření materiálů PE, PP.
- Možnost regulace času sváření dle typu a tloušťky svařovaného materiálu.
- Po dobu sváření jsou svařovací lišty přidržovány elektromagnetem.
- Uzavření svářecích lišt je realizováno lehkým stiskem.
- Lišty se automaticky otevrou po uplynutí předem nastavené doby sváření.
- **Double verze – standard provedení s ořezem mezi svary, jiné umístění nože pouze na objednávku.**

TECHNICKÉ PARAMETRY:

Délka svářecí lišty	350, 450, 680, 1000 mm
Šíře svaru	4 mm, double – 2 x 3 mm
Připojení	230 V - 50 Hz
Příkon	500 – 1000 W dle typu

IMPULZNÍ SVÁŘECÍ ZAŘÍZENÍ - STOLNÍ

ZAŘÍZENÍ:

Mispack 350 - lištové svářecí zařízení

Nožní spínač

Mispack 350 double - lištové svářecí zařízení

Mispack 350 INOX - lištové svářecí zařízení

Mispack 450 - lištové svářecí zařízení

Mispack 450 double - lištové svářecí zařízení

Mispack 680 - lištové svářecí zařízení

Mispack 680 double - lištové svářecí zařízení

Mispack 1000 - lištové svářecí zařízení

Mispack 350 MP - lištové svářecí zařízení

Mispack 350 MP double - lištové svářecí zařízení

Mispack 450 MP - lištové svářecí zařízení

Mispack 450 MP double - lištové svářecí zařízení

Mispack 680 MP - lištové svářecí zařízení

Mispack 680 MP double - lištové svářecí zařízení

Mispack 1000 MP - lištové svářecí zařízení

Mispack 450 P - lištové svářecí zařízení

Mispack 450 P double - lištové svářecí zařízení

Mispack 680 P - lištové svářecí zařízení

Mispack 680 P double - lištové svářecí zařízení

Mispack 1000 P - lištové svářecí zařízení

Mispack 1000 P double - lištové svářecí zařízení



Impulzní svářecí zařízení s možností dávkování

TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA STROJE:

- Impulzní svářecí zařízení určené pro svařování sáčků z rukávu folie, ta je nasunuta na tubusu, který je součástí zařízení.
- Obsluha vždy nadávkuje požadované množství výrobků tubusem shora.
- **Mechanický odřez mezi dvěma sváry – v jedné operaci se uzavře naplněný sáček a vytvoří se dno následujícího sáčku.**
- Možnost regulace času sváření dle typu a tloušťky svařovaného materiálu.
- Po dobu sváření jsou svařovací lišty přidržovány elektromagnetem.
- **Uzavření svářecích lišt je realizováno pomocí nožního pedálu.**
- Lišty se automaticky otevrou po uplynutí předem nastavené doby sváření.

TECHNICKÉ PARAMETRY:

Délka svářecí lišty	350 mm
Šíře svaru	2 x 3 mm (mezera mezi svary 12 mm)
Připojení	230V - 50 Hz
Příkon	500 W

CENOVÁ NABÍDKA:

IMPULZNÍ SVÁŘECÍ ZAŘÍZENÍ - DÁVKOVACÍ TUBUS ZAŘÍZENÍ:

Mispack 350 dosing - lištové svářecí zařízení

Mispack 350 dosing - lištové svářecí zařízení

Tubus 60 x 80 x 700 mm

Tubus 150 x 80 x 700 mm

Montáž, zaučení, revize



Pneumatické impulzní svářecí zařízení

TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA STROJE:

- **U tohoto typu svařovacích lišt je nutný přívod tlakového vzduchu.**
- **Standardní mezera mezi lištami 50 mm (100 mm na objednávku).**
- Možnost regulace času sváření dle typu a tloušťky svařovaného materiálu.
- Po dobu sváření jsou svařovací lišty pneumaticky přidržovány.
- **Uzavření svářecích lišt je realizováno nožním pedálem.**
- Lišty se automaticky otevrou po uplynutí předem nastavené doby.
- **Dodací termín 8- 10 týdnů!**

TECHNICKÉ PARAMETRY:

Délka svářecí lišty	450, 1200, 1500 mm
Šíře svaru	4 mm
Pracovní výška	900 mm
Připojení	230 V - 50 Hz
Příkon	500 - 1000 – 1500 W dle typu
Tlakový vzduch	6 bar
Rozměry stroje	970 x 620 x 1400 (1700) mm

CENOVÁ NABÍDKA:

PNEUMATICKÉ IMPULZNÍ SVÁŘECÍ ZAŘÍZENÍ

ZAŘÍZENÍ:

Mispack PN 450 pneu double - lištové svářecí zařízení

Mispack PN 1200 pneu - lištové svářecí zařízení

Mispack PN 1500 pneu - lištové svářecí zařízení

Montáž, zaučení, revize

